

# KÜHLTISCHE GN 1/1 (4 TÜREN TEMP -15°-20°C)

Project .....  
Rev.: .....  
Zone: .....  
Location: .....



CODICE  
BN26WC521210376

MODELLO  
BOWBT04

SERIE  
KÜHLTISCHE  
TABELLEN

## ALLGEMEINE MERKMALE

Die Kühltische von Baron, die alle für Effizienz und Qualität zertifiziert sind, garantieren eine perfekte Beobachtung der Rohstoffe und der verarbeiteten Feinkostprodukte, auch dank eines automatischen Türschließsystems mit Magnetdichtung.



## TECHNISCHE DATEN

Kanallüftungssystem zum Ausgleich der Innentemperatur  
BEFEHLE, KONTROLLEN UND SICHERHEIT:

Kanallüftungssystem zum Ausgleich der Innentemperatur

Automatische Verdunstungsvorrichtung für Kondenswasser ohne  
Stromversorgung.  
Heißgasentfrostsanlage (bei Versionen mit eingebautem Motor)

Automatische Kondenswasserverdampfung ohne Stromzufuhr

# KÜHLTISCHE GN 1/1 (4 TÜREN TEMP -15°-20°C)

Project .....  
Rev.: .....  
Zone: .....  
Location: .....



CODICE  
BN26WC521210376

MODELLO  
BOWBT04

SERIE  
KÜHLTISCHE  
TABELLEN

## Technische Informationen

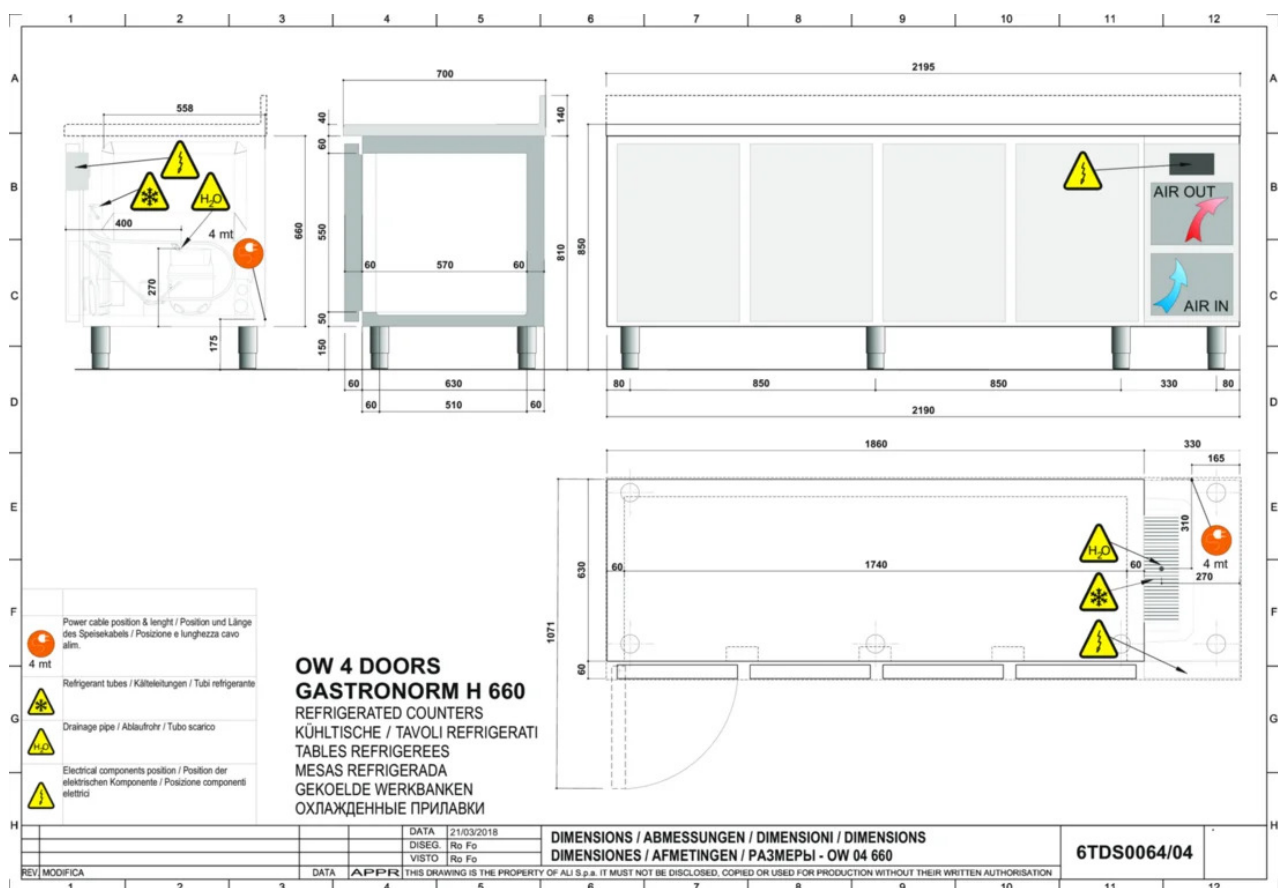
SPEZIFIKATION	DATA
MATERIAL	BN26WC521210376
SUPPLY	ELEKTROTECHNIK
DIM. BREITE	2190 mm
DIM. PRODUKTIVITÄT	700 mm
DIM. HÖHE	810 mm
NETTOGEWICHT	122 Kg
VOLUMEN (netto)	1.24173
LÄNGE DES PAKETS	2240 mm
BREITE DES PAKETS	750 mm
VERPACKUNGSHÖHE	1060 mm
VERPACKUNGSVOLUMEN	1,781 m3
BRUTTO-VERPACKUNGSGEWICHT	142 Kg
STANDARD-STROMVERSORGUNG	220-240V 1N
FREQUENZ	50Hz
ELEKTRISCHE LEISTUNG	0.76 kW
GAS-/KÄLTEMITTELART	R452a
IP-GRAD	IPX4
KAPAZITÄT	492

# KÜHLTISCHE GN 1/1 (4 TÜREN TEMP -15°-20°C)

CODICE  
BN26WC521210376

MODELLO  
BOWBT04

SERIE  
KÜHLTISCHE  
TABELLEN



## KÜHLTISCHE GN 1/1 (4 TÜREN TEMP -15°-20°C)

Project .....  
Rev.: .....  
Zone: .....  
Location: .....



CODICE  
**BN26WC521210376**

MODELLO  
**BOWBT04**

SERIE  
**KÜHLTISCHE  
TABELLEN**

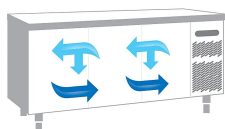
# PRODUKTE BEREICH PLUS



Einfache Programmierung und sofortige Erreichbarkeit. Die Lösung für den schnellen und einfachen Einsatz.



Geformter Zellenboden mit abgerundeten Kanten und abnehmbaren Gitterträgern für maximale Hygiene und Flexibilität beim Beladen.



Ein patentiertes Belüftungssystem, das die Kanalisierung der Luft vorsieht, gewährleistet eine gleichmäßige Temperatur im gesamten Kühlfach, auch dank des Fehlens eines Verdampfers in der Kühlzelle.



Schubladen mit Vollauszug und Filterer-Spezial-Teleskopschienen aus Edelstahl