

# KÜHLTISCHE GN 1/1 (3TÜREN TEMP -15°-20°C) MIT ARBEITSPLATTE

Project .....  
Rev.: .....  
Zone: .....  
Location: .....



CODICE  
BN26WC5022103LA

MODELLO  
BOWBT03P

SERIE  
KÜHLTISCHE  
TABELLEN

## ALLGEMEINE MERKMALE

Die Kühltische von Baron, die alle für Effizienz und Qualität zertifiziert sind, garantieren eine perfekte Beobachtung der Rohstoffe und der verarbeiteten Feinkostprodukte, auch dank eines automatischen Türschließsystems mit Magnetdichtung.



## TECHNISCHE DATEN

Kanallüftungssystem zum Ausgleich der Innentemperatur  
BEFEHLE, KONTROLLEN UND SICHERHEIT:

Kanallüftungssystem zum Ausgleich der Innentemperatur

Automatische Verdunstungsvorrichtung für Kondenswasser ohne  
Stromversorgung.  
Heißgasentfrostsanlage (bei Versionen mit eingebautem Motor)

Automatische Kondenswasserverdampfung ohne Stromzufuhr

KÜHLTISCHE GN 1/1 (3TÜREN TEMP -15°-20°C)MIT ARBEITSPLATTE

Project .....  
Rev.: .....  
Zone: .....  
Location: .....



CODICE  
BN26WC5022103LA

MODELLO  
BOWBT03P

SERIE  
KÜHLTISCHE  
TABELLEN

Technische Informationen

SPEZIFIKATION	DATA
MATERIAL	BN26WC5022103LA
SUPPLY	ELEKTROTECHNIK
DIM. BREITE	1735 mm
DIM. PRODUKTIVITÄT	700 mm
DIM. HÖHE	850 mm
NETTOGEWICHT	105 Kg
VOLUMEN (netto)	1.032325
LÄNGE DES PAKETS	1780 mm
BREITE DES PAKETS	750 mm
VERPACKUNGSHÖHE	1060 mm
VERPACKUNGSVOLUMEN	1,415 m3
BRUTTO-VERPACKUNGSGEWICHT	122 Kg
STANDARD-STROMVERSORGUNG	220-240V 1N
FREQUENZ	50Hz
ELEKTRISCHE LEISTUNG	0.74 kW
GAS-/KÄLTEMITTELART	R452a
IP-GRAD	IPX4
KAPAZITÄT	369

KÜHLTISCHE GN 1/1 (3TÜREN TEMP -15°-20°C)MIT ARBEITSPLATTE

Project .....  
Rev.: .....  
Zone: .....  
Location: .....



CODICE  
BN26WC5022103LA

MODELLO  
BOWBT03P

SERIE  
KÜHLTISCHE  
TABELLEN



# KÜHLTISCHE GN 1/1 (3TÜREN TEMP -15°-20°C) MIT ARBEITSPLATTE

Project .....  
Rev.: .....  
Zone: .....  
Location: .....



CODICE  
BN26WC5022103LA

MODELLO  
BOWBT03P

SERIE  
KÜHLTISCHE  
TABELLEN

## PRODUKTE BEREICH PLUS



Einfache Programmierung und sofortige Erreichbarkeit. Die Lösung für den schnellen und einfachen Einsatz.



Geformter Zellenboden mit abgerundeten Kanten und abnehmbaren Gitterträgern für maximale Hygiene und Flexibilität beim Beladen.



Ein patentiertes Belüftungssystem, das die Kanalisierung der Luft vorsieht, gewährleistet eine gleichmäßige Temperatur im gesamten Kühlfach, auch dank des Fehlens eines Verdampfers in der Kühlzelle.



Schubladen mit Vollauszug und Filterer-Spezial-Teleskopschienen aus Edelstahl