

KÜHLTISCHE GN 1/1 (2 TÜREN TEMP -15°-20°C) MIT ARBEITSPLATTE

Project
Rev.:
Zone:
Location:



CODICE
BN26WC500210376

MODELLO
BOWBT02

SERIE
KÜHLTISCHE
TABELLEN

ALLGEMEINE MERKMALE

Die Kühltische von Baron, die alle für Effizienz und Qualität zertifiziert sind, garantieren eine perfekte Beobachtung der Rohstoffe und der verarbeiteten Feinkostprodukte, auch dank eines automatischen Türschließsystems mit Magnetdichtung.



TECHNISCHE DATEN

Kanallüftungssystem zum Ausgleich der Innentemperatur
BEFEHLE, KONTROLLEN UND SICHERHEIT:

Kanallüftungssystem zum Ausgleich der Innentemperatur

Automatische Verdunstungsvorrichtung für Kondenswasser ohne
Stromversorgung.
Heißgasentfrostsanlage (bei Versionen mit eingebautem Motor)

Automatische Kondenswasserverdampfung ohne Stromzufuhr

KÜHLTISCHE GN 1/1 (2 TÜREN TEMP -15°-20°C) MIT ARBEITSPLATTE

Project
Rev.:
Zone:
Location:



CODICE
BN26WC500210376

MODELLO
BOWBT02

SERIE
KÜHLTISCHE
TABELLEN

Technische Informationen

SPEZIFIKATION	DATA
MATERIAL	BN26WC500210376
DEFINITION	BOWBT02 R290DX BT PSPD S/P BAR
DIM. BREITE	1270 mm
DIM. PRODUKTIVITÄT	700 mm
DIM. HÖHE	810 mm
NETTOGEWICHT	80 Kg
VOLUMEN (netto)	0.72009
LÄNGE DES PAKETS	1320 mm
BREITE DES PAKETS	750 mm
VERPACKUNGSHÖHE	1060 mm
VERPACKUNGSVOLUMEN	1,049 m3
BRUTTO-VERPACKUNGSGEWICHT	102 Kg
STANDARD-STROMVERSORGUNG	220-240V 1N
FREQUENZ	50Hz
ELEKTRISCHE LEISTUNG	0.515 kW
GAS-/KÄLTEMITTELART	R452a
IP-GRAD	IPX4
KAPAZITÄT	246

KÜHLTISCHE GN 1/1 (2 TÜREN TEMP -15°-20°C) MIT ARBEITSPLATTE

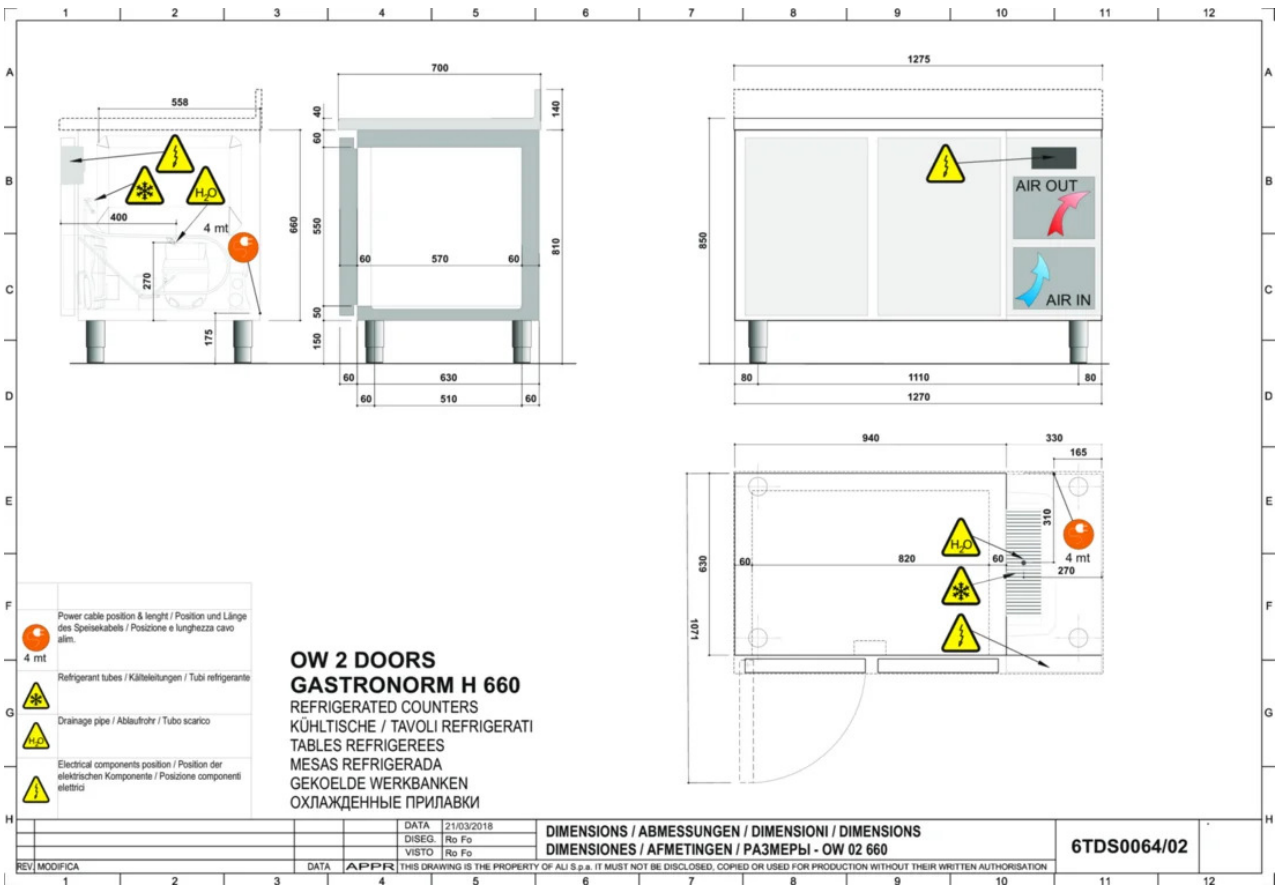
Project
Rev.:
Zone:
Location:



CODICE
BN26WC500210376

MODELLO
BOWBT02

SERIE
KÜHLTISCHE
TABELLEN



KÜHLTISCHE GN 1/1 (2 TÜREN TEMP -15°-20°C) MIT ARBEITSPLATTE

Project
Rev.:
Zone:
Location:



CODICE
BN26WC500210376

MODELLO
BOWBT02

SERIE
KÜHLTISCHE
TABELLEN

PRODUKTE BEREICH PLUS



Einfache Programmierung und sofortige Erreichbarkeit. Die Lösung für den schnellen und einfachen Einsatz.



Geformter Zellenboden mit abgerundeten Kanten und abnehmbaren Gitterträgern für maximale Hygiene und Flexibilität beim Beladen.



Ein patentiertes Belüftungssystem, das die Kanalisierung der Luft vorsieht, gewährleistet eine gleichmäßige Temperatur im gesamten Kühlfach, auch dank des Fehlens eines Verdampfers in der Kühlzelle.



Schubladen mit Vollauszug und Filterer-Spezial-Teleskopschienen aus Edelstahl