Project	
Rev.:	
Zone:	
ocation:	



CODICE **BN26WC602210300**

MODELLO
BOWPBT03

TAVOLI REFRIGERATI

CARATTERISTICHE GENERALI

I tavoli refrigerati Baron, tutti certificati per efficienza e qualità, garantiscono la perfetta osservazione di materie prime, di prodotti lavorati di gastronomia, grazie anche a un sistema di chiusura automatica delle porte con guarnizione magnetica.



SPECIFICHE TECNICHE

Fondo cella stampato con spigoli arrotondati e supporti griglie asportabili per il massimo grado di igiene e flessibilità di carico. Spessore di isolamento, di 60 mm, realizzato in poliuretano espanso ad alta densità, totalmente privo di CFC. Cassetti ad estrazione totale, grazie a speciali guide telescopiche Fulterer in acciaio inox. Porta autochiudente con blocco apertura a 100°. Cerniera inferiore fissata frontalmente per installazione su zoccolo.

GRUPPO REFRIGERANTE

Predisposto con gruppo condensante remoto Evaporatore fuori cella per maggior comodità di carico

Sistema di ventilazione canalizzato per uniformare la temperatura interna Evaporatori con trattamento in cataforesi

COMANDI, CONTROLLI E SICUREZZE:

Scheda elettronica di controllo con funzione HACCP

Sbrinamento elettrico (su versioni predisposte)

Dispositivo automatico di evaporazione dell'acqua di condensa

Project	
Rev.:	
Zone:	
Locations	



CODICE **BN26WC602210300**

MODELLO
BOWPBT03

SERIE
TAVOLI REFRIGERATI

Technical Information

SPECIFICATION	DATA
MATERIALE	BN26WC602210300
ALIMENTAZIONE	ELETTRICA
DIM. LARGHEZZA	1730 mm
DIM. PRODONDITÀ	700 mm
DIM. ALTEZZA	810 mm
PESO NETTO	89 Kg
VOLUME (netto)	0.98091
VOLUME IMBALLO	1.415 m3
PESO LORDO IMBALLO	106 Kg
ALIMENTAZIONE ELETTRICA STANDARD	220-240V 1N
FREQUENZA	50Hz
POTENZA ELETTRICA	0.74 kW
TIPO GAS / REFRIGERANTE	R452a
GRADO IP	IPX4
CAPACITÀ	369

Project	 	
Rev.:	 	
Zone:	 	
Location		



CODICE **BN26WC602210300**

MODELLO
BOWPBT03

SERIE
TAVOLI REFRIGERATI

Project

Rev.: Zone: Location:



CODICE **BN26WC602210300**

MODELLO

BOWPBT03

EKIE

TAVOLI REFRIGERATI

PRODUCT'S RANGE PLUS



Facilità di programmazione e accessibilità immediata. La soluzione per un utilizzo facile e



Fondo cella stampato con spigoli arrotondati e supporti griglie asportabili per il massimo grado di igiene e flessibilità di carico.



L'uniformità della temperatura in tutto il vano refrigerato è garantita da un sistema di ventilazione brevettato che prevede la canalizzazione dell'aria anche grazie all'assenza dell'evaporatore in cella.



Cassetti ad estrazione totale, grazie a speciali guide telescopiche Fulterer in acciaio inox

