

# KÜHLTISCHE GN 1/1 (4 TÜREN TEMP -15°-20°C) MIT ARBEITSPLATTE MIT AUFKANTUNG

Project .....  
Rev.: .....  
Zone: .....  
Location: .....



CODICE  
BN26WC5212103LB

MODELLO  
BOWBT04PA

SERIE  
KÜHLTISCHE  
TABELLEN

## ALLGEMEINE MERKMALE

Die Kühltische von Baron, die alle für Effizienz und Qualität zertifiziert sind, garantieren eine perfekte Beobachtung der Rohstoffe und der verarbeiteten Feinkostprodukte, auch dank eines automatischen Türschließsystems mit Magnetdichtung.



## TECHNISCHE DATEN

Kanallüftungssystem zum Ausgleich der Innentemperatur  
BEFEHLE, KONTROLLEN UND SICHERHEIT:

Kanallüftungssystem zum Ausgleich der Innentemperatur

Automatische Verdunstungsvorrichtung für Kondenswasser ohne  
Stromversorgung.  
Heißgasentfrostsanlage (bei Versionen mit eingebautem Motor)

Automatische Kondenswasserverdampfung ohne Stromzufuhr

KÜHLTISCHE GN 1/1 (4 TÜREN TEMP -15°-20°C)MIT  
ARBEITSPLATTE MIT AUFKANTUNG

Project .....  
Rev.: .....  
Zone: .....  
Location: .....



CODICE  
BN26WC5212103LB

MODELLO  
BOWBT04PA

SERIE  
KÜHLTISCHE  
TABELLEN

Technische Informationen

SPEZIFIKATION	DATA
MATERIAL	BN26WC5212103LB
SUPPLY	ELEKTROTECHNIK
DIM. BREITE	2195 mm
DIM. PRODUKTIVITÄT	700 mm
DIM. HÖHE	950 mm
NETTOGEWICHT	122 Kg
VOLUMEN (netto)	1.459675
VERPACKUNGSVOLUMEN	1.781 m3
BRUTTO-VERPACKUNGSGEWICHT	142 Kg
STANDARD-STROMVERSORGUNG	220-240V 1N
FREQUENZ	50Hz
ELEKTRISCHE LEISTUNG	0.76 kW
GAS-/KÄLTEMITTELART	R452a
IP-GRAD	IPX4
KAPAZITÄT	492

KÜHLTISCHE GN 1/1 (4 TÜREN TEMP -15°-20°C)MIT ARBEITSPLATTE MIT AUFKANTUNG

Project .....  
Rev.: .....  
Zone: .....  
Location: .....



CODICE  
BN26WC5212103LB

MODELLO  
BOWBT04PA

SERIE  
KÜHLTISCHE  
TABELLEN



# KÜHLTISCHE GN 1/1 (4 TÜREN TEMP -15°-20°C) MIT ARBEITSPLATTE MIT AUFKANTUNG

Project .....  
Rev.: .....  
Zone: .....  
Location: .....



CODICE  
BN26WC5212103LB

MODELLO  
BOWBT04PA

SERIE  
KÜHLTISCHE  
TABELLEN

## PRODUKTE BEREICH PLUS



Einfache Programmierung und sofortige Erreichbarkeit. Die Lösung für den schnellen und einfachen Einsatz.



Geformter Zellenboden mit abgerundeten Kanten und abnehmbaren Gitterträgern für maximale Hygiene und Flexibilität beim Beladen.



Ein patentiertes Belüftungssystem, das die Kanalisierung der Luft vorsieht, gewährleistet eine gleichmäßige Temperatur im gesamten Kühlfach, auch dank des Fehlens eines Verdampfers in der Kühlzelle.



Schubladen mit Vollauszug und Filterer-Spezial-Teleskopschienen aus Edelstahl