

KÜHLTISCHE GN 1/1 (3TÜREN TEMP -15°-20°C) MIT ARBEITSPLATTE MIT AUFKANTUNG

Project
Rev.:
Zone:
Location:



CODICE
BN26WC5022103LB

MODELLO
BOWBT03PA

SERIE
KÜHLTISCHE
TABELLEN

ALLGEMEINE MERKMALE

Die Kühltische von Baron, die alle für Effizienz und Qualität zertifiziert sind, garantieren eine perfekte Beobachtung der Rohstoffe und der verarbeiteten Feinkostprodukte, auch dank eines automatischen Türschließsystems mit Magnetdichtung.



TECHNISCHE DATEN

Kanallüftungssystem zum Ausgleich der Innentemperatur
BEFEHLE, KONTROLLEN UND SICHERHEIT:

Kanallüftungssystem zum Ausgleich der Innentemperatur

Automatische Verdunstungsvorrichtung für Kondenswasser ohne
Stromversorgung.
Heißgasentfrostsanlage (bei Versionen mit eingebautem Motor)

Automatische Kondenswasserverdampfung ohne Stromzufuhr

KÜHLTISCHE GN 1/1 (3TÜREN TEMP -15°-20°C)MIT
ARBEITSPLATTE MIT AUFKANTUNG

Project
Rev.:
Zone:
Location:



CODICE
BN26WC5022103LB

MODELLO
BOWBT03PA

SERIE
KÜHLTISCHE
TABELLEN

Technische Informationen

SPEZIFIKATION	DATA
MATERIAL	BN26WC5022103LB
DEFINITION	BOWBT03PA R290DX BT PSPSPD C/A 50SV BAR
SUPPLY	ELEKTROTECHNIK
DIM. BREITE	1735 mm
DIM. PRODUKTIVITÄT	700 mm
DIM. HÖHE	950 mm
NETTOGEWICHT	105 Kg
VOLUMEN (netto)	1.153775
LÄNGE DES PAKETS	1780 mm
BREITE DES PAKETS	750 mm
VERPACKUNGSHÖHE	1060 mm
VERPACKUNGSVOLUMEN	1,415 m3
BRUTTO-VERPACKUNGSGEWICHT	122 Kg
STANDARD-STROMVERSORGUNG	220-240V 1N
FREQUENZ	50Hz
ELEKTRISCHE LEISTUNG	0.74 kW
GAS-/KÄLTEMITTELART	R452a
IP-GRAD	IPX4
KAPAZITÄT	369

KÜHLTISCHE GN 1/1 (3TÜREN TEMP -15°-20°C)MIT ARBEITSPLATTE MIT AUFKANTUNG

Project
Rev.:
Zone:
Location:



CODICE
BN26WC5022103LB

MODELLO
BOWBT03PA

SERIE
KÜHLTISCHE
TABELLEN



KÜHLTISCHE GN 1/1 (3TÜREN TEMP -15°-20°C) MIT ARBEITSPLATTE MIT AUFKANTUNG

Project
Rev.:
Zone:
Location:



CODICE
BN26WC5022103LB

MODELLO
BOWBT03PA

SERIE
KÜHLTISCHE
TABELLEN

PRODUKTE BEREICH PLUS



Einfache Programmierung und sofortige Erreichbarkeit. Die Lösung für den schnellen und einfachen Einsatz.



Geformter Zellenboden mit abgerundeten Kanten und abnehmbaren Gitterträgern für maximale Hygiene und Flexibilität beim Beladen.



Ein patentiertes Belüftungssystem, das die Kanalisierung der Luft vorsieht, gewährleistet eine gleichmäßige Temperatur im gesamten Kühlfach, auch dank des Fehlens eines Verdampfers in der Kühlzelle.



Schubladen mit Vollauszug und Filterer-Spezial-Teleskopschienen aus Edelstahl