Project	
Rev.:	
Zone:	
Location	



BN26WC5002103LB

MODELLO

BOWBT02PA

TABLES RÉFRIGÉRÉES

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Les tables réfrigérées Baron, toutes certifiées pour leur efficacité et leur qualité, garantissent la parfaite observation des matières premières et des produits d'épicerie fine transformés, grâce également à un système de fermeture automatique des portes avec joint magnétique.



#### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Système de ventilation pour uniformiser la température intérieure COMMANDES, CONTRÔLES ET SÉCURITÉ :

GROUPE RÉFRIGÉRANT:

Fluide frigorigène R290. Évaporateur hors cellule pour une plus grande commodité de chargement.

Système de ventilation pour uniformiser la température intérieure Evaporateurs avec traitement cataphorèse. COMMANDES, CONTRÔLES ET SÉCURITÉ: Carte de contrôle électronique avec fonction HACCP. Système de dégivrage par gaz chauds (sur les versions à moteur embarqué)

Dégivrage électrique (sur les versions pré-installées). Dispositif automatique d'évaporation de l'eau de condensation sans apport d'énergie électrique

Project
Rev.:
Zone:
ocation



BN26WC5002103LB

MODELLO

BOWBT02PA

SERIE TABLES RÉFRIGÉRÉES

## Informations techniques

SPECIFICATION	DATA
MATÉRIAU	BN26WC5002103LB
FOURNITURE	ÉLECTRICITÉ
DIM. LARGEUR	1275 mm
DIM. PRODUCTIVITÉ	700 mm
DIM. HAUTEUR	950 mm
POIDS NET	80 Kg
VOLUME (net)	0.847875
LONGUEUR DU PAQUET	1320 mm
LARGEUR DU PAQUET	750 mm
HAUTEUR DE L'EMBALLAGE	1060 mm
VOLUME DU PAQUET	1,049 m3
POIDS BRUT D'EMBALLAGE	102 Kg
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE STANDARD	220-240V 1N
FRÉQUENCE	50Hz
L'ÉNERGIE ÉLECTRIQUE	0.515 kW
TYPE DE GAZ/RÉFRIGÉRANT	R452a
GRADE IP	IPX4
CAPACITÉ	246

roject
ev.:
one:
ocation:

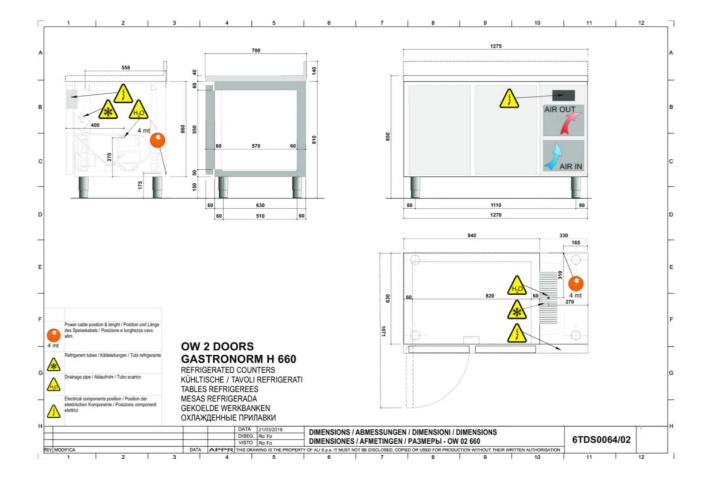


CODICE
BN26WC5002103LB

MODELLO

BOWBT02PA

TABLES RÉFRIGÉRÉES





CODICE
BN26WC5002103LB

MODELLO

BOWBT02PA

TABLES RÉFRIGÉRÉES

# PRODUITS GAMME PLUS



Programmation facile et accessibilité immédiate. La solution pour une utilisation rapide et facile.



Fond de cellule moulé avec bords arrondis et supports de grille amovibles pour une hygiène maximale et une grande souplesse de chargement.



L'uniformité de la température dans l'ensemble du compartiment de réfrigération est garantie par un système de ventilation breveté qui prévoit la canalisation de l'air, ce aussi grâce à l'absence de l'évaporateur dans la cellule.



Tiroirs à extension totale avec glissières télescopiques spéciales Fulterer en acier inoxydable

