

KÜHLTISCHE GN 1/1 (4 TÜREN TEMP -2°/+8°C)

Project
Rev.:
Zone:
Location:



CODICE
BN26WC021210376

MODELLO
BOW04

SERIE
KÜHLTISCHE
TABELLEN

ALLGEMEINE MERKMALE

Die Kühltische von Baron, die alle für Effizienz und Qualität zertifiziert sind, garantieren eine perfekte Beobachtung der Rohstoffe und der verarbeiteten Feinkostprodukte, auch dank eines automatischen Türschließsystems mit Magnetdichtung.



TECHNISCHE DATEN

Kanallüftungssystem zum Ausgleich der Innentemperatur
BEFEHLE, KONTROLLEN UND SICHERHEIT:

Kanallüftungssystem zum Ausgleich der Innentemperatur

Automatische Verdunstungsvorrichtung für Kondenswasser ohne
Stromversorgung.
Heißgasentfrostsanlage (bei Versionen mit eingebautem Motor)

Automatische Kondenswasserverdampfung ohne Stromzufuhr

KÜHLTISCHE GN 1/1 (4 TÜREN TEMP -2°/+8°C)

Project
Rev.:
Zone:
Location:



CODICE
BN26WC021210376

MODELLO
BOW04

SERIE
KÜHLTISCHE
TABELLEN

Technische Informationen

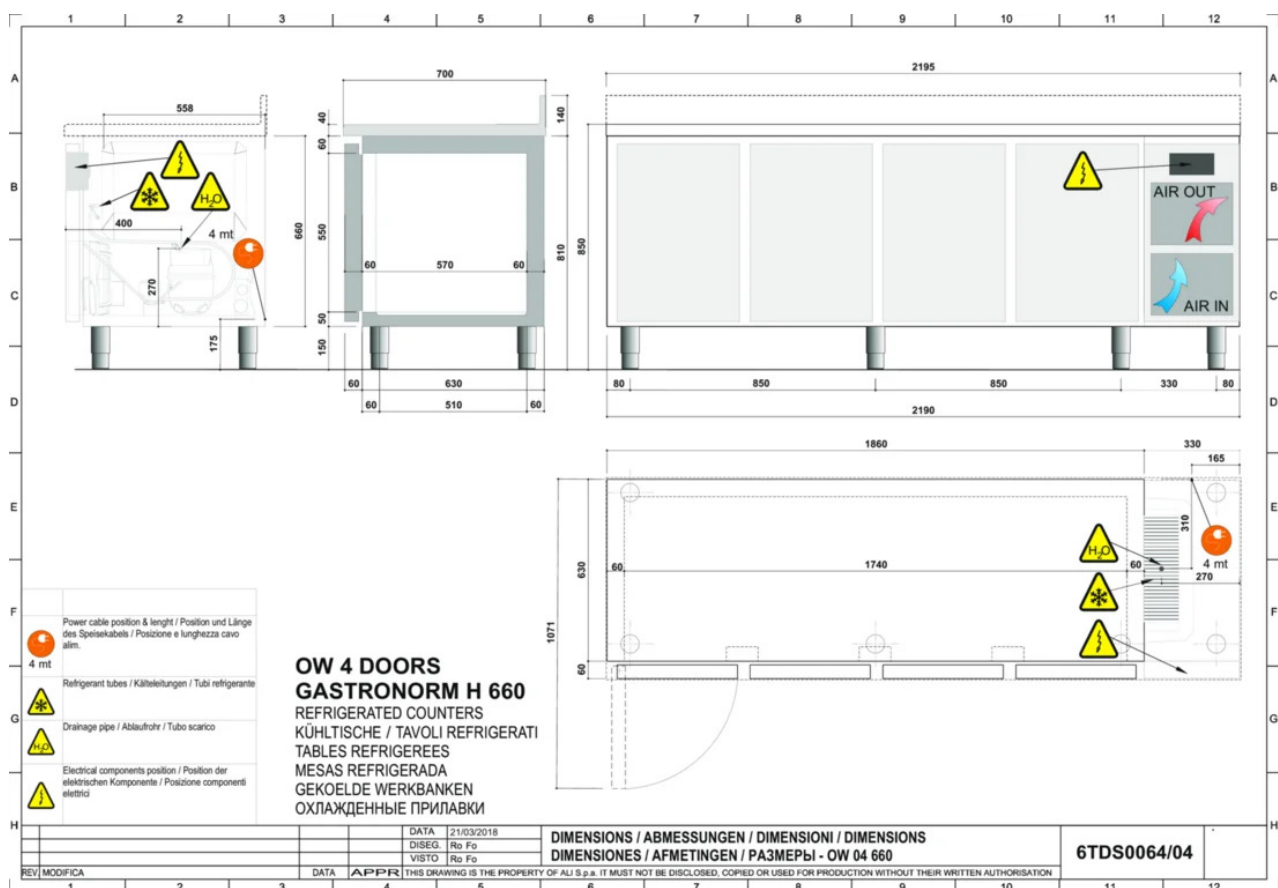
| SPEZIFIKATION | DATA |
|---------------------------|-----------------------------------|
| MATERIAL | BN26WC021210376 |
| DEFINITION | BOW04 R290DX TNN PSPDPSPD S/P BAR |
| DIM. BREITE | 2190 mm |
| DIM. PRODUKTIVITÄT | 700 mm |
| DIM. HÖHE | 810 mm |
| NETTOGEWICHT | 117 Kg |
| VOLUMEN (netto) | 1.24173 |
| LÄNGE DES PAKETS | 2240 mm |
| BREITE DES PAKETS | 750 mm |
| VERPACKUNGSHÖHE | 1060 mm |
| VERPACKUNGSVOLUMEN | 1,781 m3 |
| BRUTTO-VERPACKUNGSGEWICHT | 137 Kg |
| STANDARD-STROMVERSORGUNG | 220-240V 1N |
| FREQUENZ | 50Hz |
| ELEKTRISCHE LEISTUNG | 0.35 kW |
| GAS-/KÄLTEMITTELART | R134a |
| IP-GRAD | IPX4 |
| KAPAZITÄT | 492 |

KÜHLTISCHE GN 1/1 (4 TÜREN TEMP -2°/+8°C)

CODICE
BN26WC021210376

MODELLO
BOW04

SERIE
KÜHLTISCHE
TABELLEN



KÜHLTISCHE GN 1/1 (4 TÜREN TEMP -2°/+8°C)

Project
Rev.:
Zone:
Location:



CODICE
BN26WC021210376

MODELLO
BOW04

SERIE
**KÜHLTISCHE
TABELLEN**

PRODUKTE BEREICH PLUS



Einfache Programmierung und sofortige Erreichbarkeit. Die Lösung für den schnellen und einfachen Einsatz.



Geformter Zellenboden mit abgerundeten Kanten und abnehmbaren Gitterträgern für maximale Hygiene und Flexibilität beim Beladen.



Ein patentiertes Belüftungssystem, das die Kanalisierung der Luft vorsieht, gewährleistet eine gleichmäßige Temperatur im gesamten Kühlfach, auch dank des Fehlens eines Verdampfers in der Kühlzelle.



Schubladen mit Vollauszug und Filterer-Spezial-Teleskopschienen aus Edelstahl