

# RÉFRIGÉRÉ PRÉPARÉ ( 2 PORTES TEMP -2/+8°C )

Project .....  
Rev.: .....  
Zone: .....  
Location: .....



CODICE  
BN26WC100210300

MODELLO  
BOWP02

SERIE  
TABLES RÉFRIGÉRÉES

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Les tables réfrigérées Baron, toutes certifiées pour leur efficacité et leur qualité, garantissent la parfaite observation des matières premières et des produits d'épicerie fine transformés, grâce également à un système de fermeture automatique des portes avec joint magnétique.



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Système de ventilation pour uniformiser la température intérieure  
COMMANDES, CONTRÔLES ET SÉCURITÉ :  
Prédisposé avec unité de condensation à distance. Évaporateur hors cellule pour une plus grande commodité de chargement.  
Système de ventilation pour uniformiser la température intérieure

Évaporateurs avec traitement cataphorèse.  
COMMANDES, CONTRÔLES ET SÉCURITÉ :  
Carte de contrôle électronique avec fonction HACCP.  
Dégivrage électrique (sur les versions pré-installées).

# RÉFRIGÉRÉ PRÉPARÉ ( 2 PORTES TEMP -2/+8°C )

Project .....  
Rev.: .....  
Zone: .....  
Location: .....



CODICE  
BN26WC100210300

MODELLO  
BOWP02

SERIE  
TABLES RÉFRIGÉRÉES

## Informations techniques

SPECIFICATION	DATA
MATÉRIAU	BN26WC100210300
FOURNITURE	ÉLECTRICITÉ
DIM. LARGEUR	1270 mm
DIM. PRODUCTIVITÉ	700 mm
DIM. HAUTEUR	810 mm
POIDS NET	70 Kg
VOLUME (net)	0.72009
LONGUEUR DU PAQUET	1320 mm
LARGEUR DU PAQUET	750 mm
HAUTEUR DE L'EMBALLAGE	1060 mm
VOLUME DU PAQUET	1,049 m3
POIDS BRUT D'EMBALLAGE	84 Kg
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE STANDARD	220-240V 1N
FRÉQUENCE	50Hz
L'ÉNERGIE ÉLECTRIQUE	0.22 kW
TYPE DE GAZ/RÉFRIGÉRANT	R134a
GRADE IP	IPX4
CAPACITÉ	246



# RÉFRIGÉRÉ PRÉPARÉ ( 2 PORTES TEMP -2/+8°C )

Project .....  
Rev.: .....  
Zone: .....  
Location: .....



CODICE  
BN26WC100210300

MODELLO  
BOWP02

SERIE  
TABLES RÉFRIGÉRÉES

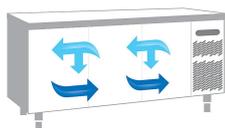
## PRODUITS GAMME PLUS



Programmation facile et  
accessibilité immédiate. La solution  
pour une utilisation rapide et facile.



Fond de cellule moulé avec bords  
arrondis et supports de grille  
amovibles pour une hygiène  
maximale et une grande souplesse  
de chargement.



L'uniformité de la température dans  
l'ensemble du compartiment de  
réfrigération est garantie par un  
système de ventilation breveté qui  
prévoit la canalisation de l'air, ce  
aussi grâce à l'absence de  
l'évaporateur dans la cellule.



Tiroirs à extension totale avec  
glissières télescopiques spéciales  
Fulterer en acier inoxydable